SEL COwn2

SECCIONADORA COM CONTROLO NUMÉRICO



INVESTIMENTO SEGURO PARA O CRESCIMENTO FUTURO



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita **aceitar o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo porém altos padrões de qualidade e personalização dos produtos, com prazos de entrega rápidos e garantidos.

A BIESSE FORNECE

soluções tecnológicas que valorizam e dão suporte à capacidade técnica e ao conhecimento dos processos e materiais. Selco WN 2 é o centro de corte concebido para marcenarias que pretendem realizar o primeiro investimento para melhorar a produção e a qualidade de mecanização, passando de uma máquina clássica manual a uma primeira verdadeira tecnologia de corte, confiável e fácil de usar, com um preço baixo.



SELCO WN 2

- PRECISÃO E QUALIDADE DE CORTE
- TECNOLOGIA DE CONFIANÇA PROVENIENTE DA EXPERIÊNCIA DAS GAMAS SUPERIORES
- AJUSTES E REGULAÇÕES SIMPLES E RÁPIDAS
 FACILIDADE DE USO E OTIMIZAÇÃO DAS MECANIZAÇÕES

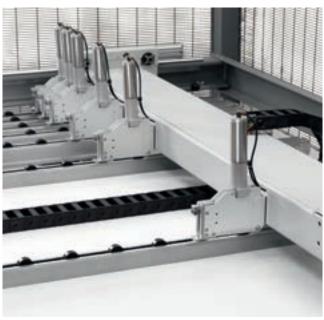
PRECISÃO E QUALIDADE DE CORTE

Uma estrutura robusta e equilibrada que garante a máxima estabilidade. Tecnologias estudadas para garantir precisão e rigidez.



/

A prensa tem uma estrutura que garante uma pressão homogênea e controlada sobre o pacote de painéis a cortar.



Posicionamento rápido e preciso dos painéis para máxima precisão de corte graças ao carro empurrador robusto acionado por um motor brushless.

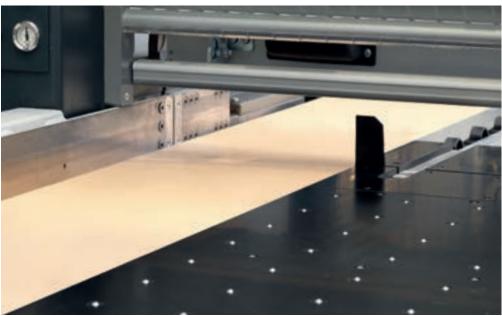
As pinças, independentes e autonivelantes, garantem um bloqueio seguro dos painéis e permitem a expulsão total dos pacotes cortados para fora da linha de corte.



A geometria helicoidal do sistema pinhão- cremalheira garante uma translação linear e sem vibrações do carro das lâminas, com qualquer condição de trabalho.

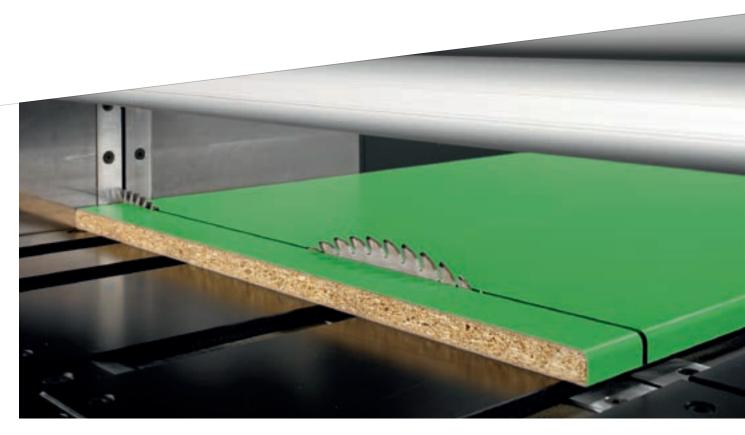
SOLUCIONES TECNOLÓGICAS ÚNICAS EN EL MERCADO PARA SATISFACER LAS NECESIDADES DE PRECISIÓN Y FLEXIBILIDAD DE LOS PRODUCTORES MÁS EXIGENTES.





Alinhamento perfeito mesmo com painéis muito finos e/ou flexíveis.

SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS PARA QUALQUER EXIGÊNCIA DE TRABALHO



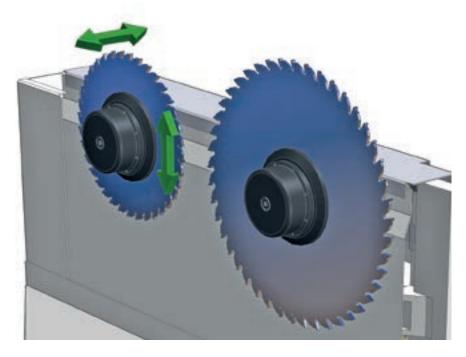
Função PFS, disponível na máquina Selco WN 250, para a execução de cortes de painéis soft e pós-formados. Um programa especial do controlo numérico garante a incisão perfeita quer do ponto de entrada, quer do perfil de saída, evitando lascar materiais frágeis e delicados (patenteado).



Sistema para a execução automática das fendas, cuja largura pode ser programada mediante o controlo numérico. A profundidade da fenda pode ser regulada manualmente fora do corpo da máquina e com as lâminas em movimento.

REGULAÇÕES FÁCEIS E RÁPIDAS, COM TEMPOS DE CICLO REDUZIDOS





O sistema **Quick change**, patenteado pela Biesse, é o dispositivo mais rápido, ergonômico e seguro para a substituição das lâminas sem o uso de ferramentas.

/

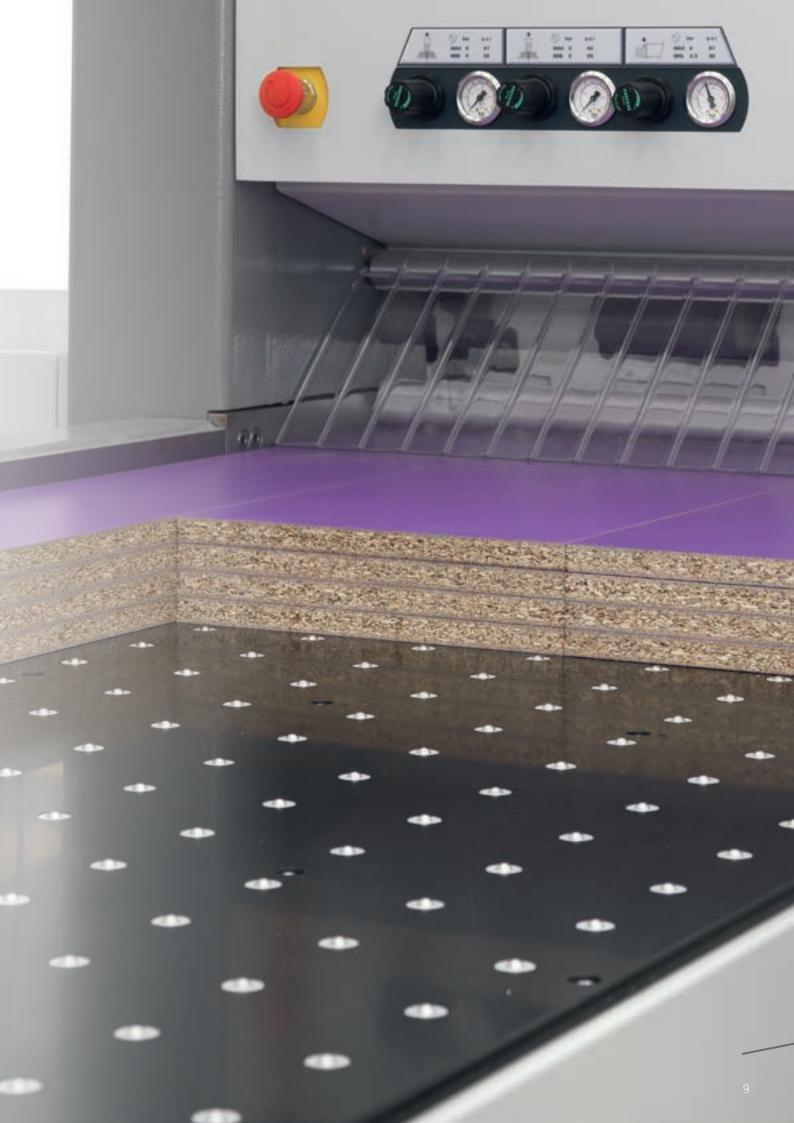
Ajustes rápidos e precisos das ferramentas graças à regulação eletrônica do incisor mediante o dispositivo Digiset. O sistema memoriza e reutiliza as posições de alinhamento do conjunto de lâminas.

TECNOLOGIA DE CONFIANÇA PROVENIENTE DA EXPERIÊNCIA DAS GAMAS SUPERIORES.

DUAS SECCIONADORAS EM UMA

O Twin Pusher, patente exclusiva e presente em todas as seccionadoras da Biesse, é formado por dois empurradores complementares. A presença de um encosto adicional permite o corte independente de peças com largura de até 650 mm.

Aumento da produtividade em até 25%, gestão ideal dos picos de produção e ROI dentro do primeiro ano.

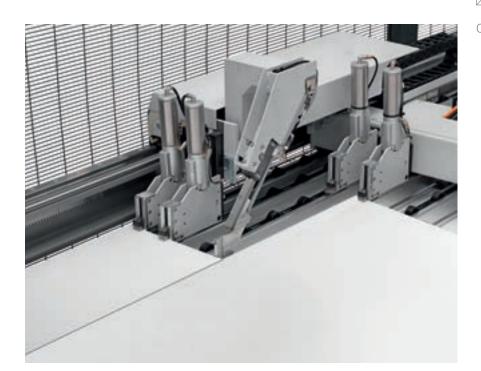


AUMENTO DA PRODUTIVIDADE DE ATÉ 25%

SELCO WN 250. Duas estações de corte em uma única seccionadora.



O sistema Twin Pusher fornece um empurrador auxiliar formado por uma pinça com posicionamento lateral com controlo numérico. Permite o corte simultâneo, reduzindo fortemente o tempo de ciclo.



Corte transversal diferenciado.

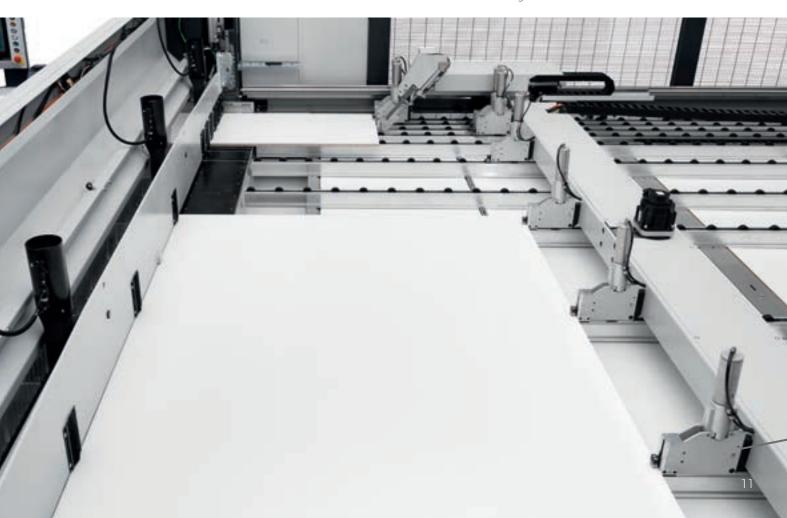




Corte transversal diferenciado de peças estreitas.



Corte transversal e longitudinal realizado em um único ciclo de trabalho. A presença de um encosto adicional permite o corte independente de peças com largura de até 650 mm.



REDUÇÃO DOS TEMPOS DE CARGA E DESCARGA DOS PAINÉIS



A mesa elevadora, compacta e integrada, permite carregar as pilhas de painéis até 630 mm diretamente sobre perfis de aço. A mesa elevadora também pode ser instalada sucessivamente.



As pinças pegam automaticamente a quantidade necessária de painéis segundo o esquema de mecanização, aumentando a eficiência e a segurança da seccionadora sem aumentar o seu tamanho.

IDENTIFICAÇÃO DE PEÇAS E BLOQUEIOS





Etiquetagem

Um software especial permite a criação de etiquetas personalizadas e a sua impressão em tempo real na própria máquina.



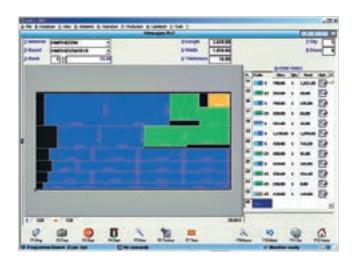


Leitor de código de barras

Dispositivo para ativar automaticamente os esquemas de mecaniação para a automatização e a gestão dos restos de corte reutilizáveis.

FACILIDADE DE USO E OTIMIZAÇÃO DAS MECANIZAÇÕES

O controlo numérico OSI (Open Selco Interface) permite a gestão completamente automática de esquemas de corte e otimiza os movimentos dos eixos (carro empurrador, carro das lâminas e alinhador lateral). Garante a correta projeção da lâmina no pacote em corte e calcula a velocidade de corte ideal conforme a altura do pacote e a largura das aparas, contribuindo para obter a melhor qualidade de corte.

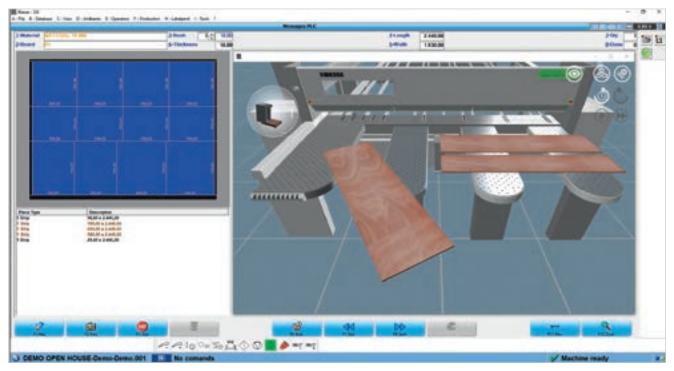


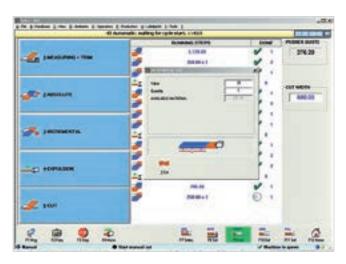


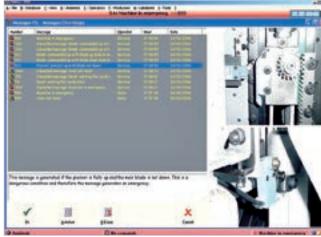
Programação fácil de esquemas de corte.



Simulação gráfica em tempo real com mensagens e informações ao operador.

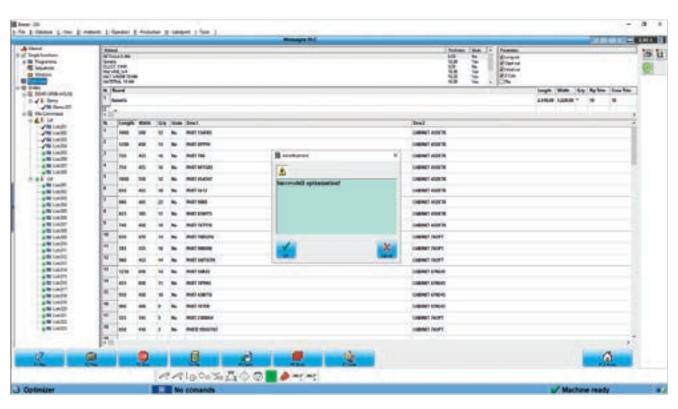






Programa interativo para a execução fácil e rápida de cortes e abertura de fendas, inclusive com painéis recuperados.

Um programa de diagnóstico e busca de problemas eficaz fornece informações completas (fotos e textos) para garantir uma rápida solução de eventuais problemas.



Quick Opti

Software simples e intuitivo para a otimização dos esquemas de corte diretamente na máquina.*

SOFTWARE PARA A GESTÃO INTELIGENTE E ASSISTIDA DE PADRÕES DE CORTE



B_OPTI É O SOFTWARE PARA OPTIMIZAR OS PADRÕES DE CORTE DESENVOLVIDO POR COMPLETO NA BIESSE.
A PARTIR DA LISTA DE PEÇAS QUE SERÃO PRODUZIDAS E DOS PAINÉIS DISPONÍVEIS, PODE CALCULAR A MELHOR SOLUÇÃO, REDUZINDO AO MÁXIMO O CONSUMO DE MATERIAIS, OS TEMPOS DE CORTE E OS CUSTOS DE PRODUÇÃO.

- Interface simples e intuitiva.
- Alta confiabilidade dos algoritmos de cálculo para lotes de produção de pequenas e grandes empresas.
- Importação automática das listas de corte geradas pelo software para o desenho de mobiliário e/ou sistemas de gestão ERP.



B_OPTI



IRACKING LIGHT

A SOLUÇÃO DE USO FÁCIL, ERGONÔMICO E EFICIENTE DA MÁQUINA.

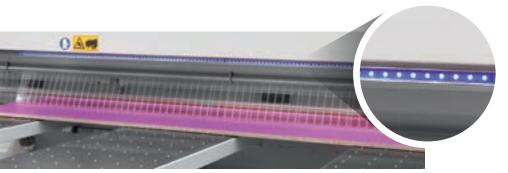


Tracking Light é a solução tecnológica desenvolvida pela Biesse para auxiliar o operador nas várias fases do trabalho, composta por uma banda de LEDs dinâmicos na linha de corte. Os LEDs na linha de corte, com base na cor que assumem, indicam as várias fases do trabalho e orientam o usuário para um uso simples e intuitivo da máquina. O operador pode monitorar a qualquer momento e com segurança o estado da máquina, sem verificar a simulação no monitor, evitando quaisquer erros.



LEDs BRANCOS

Os LEDs brancos que lampejam indicam a fase de carregamento do painel na máquina e a largura da peça a ser carregada.



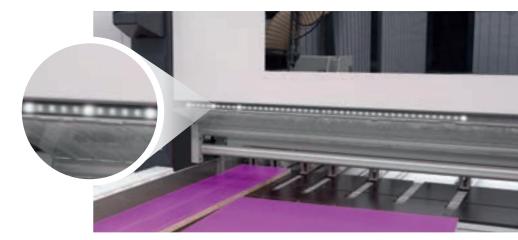
LEDs AZUIS

Os LEDs azuis indicam que o painel está sendo processado e que as peças na saída terão que passar por outros processamentos.



INDICADORES LEDs DINÂMICOS

Os LEDs brancos em movimento indicam a direção de rotação manual das peças, enquanto os LEDs com luz mais intensa correspondem exatamente à larqura da peça a ser carregada.

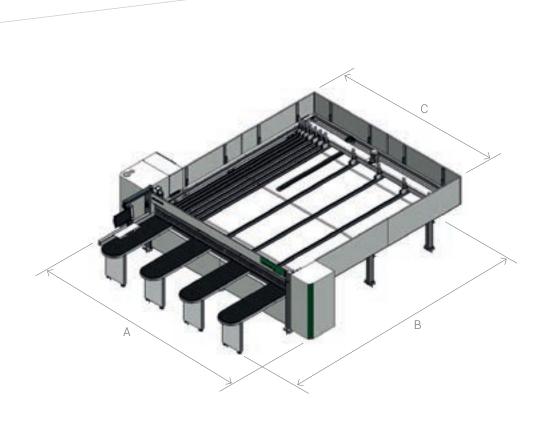


LEDs VERDES

Os LEDs verdes indicam que a fase de corte foi concluída e que o painel na saída não deve passar por outros processamentos.



DADOS TÉCNICOS

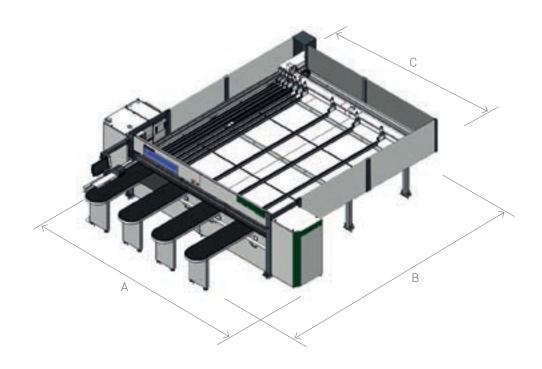


SELCO WN 230		3200x2500	3200x3200	4500x2500	4500x3200	4500x4500
A	mm	5200	5200	6500	6500	6500
В	mm	5600	6300	5600	6300	7600
С	mm	3750	3750	5050	5050	5050

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão sonora superficial ponderado A (LpfA) dB (A) 83,57. Nível de potência sonora ponderado A (LwA) dB (A) 106,14.Incerteza de medição K = 4 dB (A).

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 3746 - UNI EN ISO 11202 e sucessivas modificações. Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis operativos seguros. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição real a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração de exposição, as características do ambiente de trabalho e outras fontes de emissão, como o número de máquinas e os outros processos de trabalho adjacentes. De qualquer forma, estas informações permitem que o utilizador da máquina efetue uma melhor avaliação dos riscos e dos perigos.

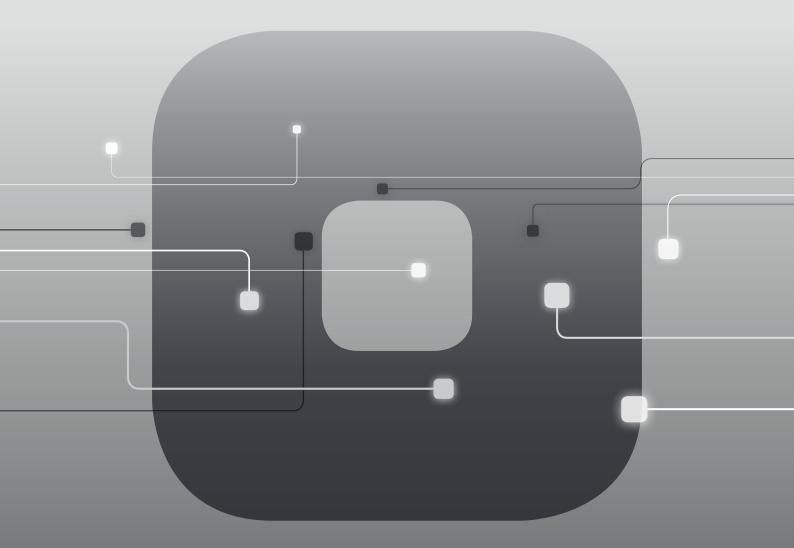


SELCO WN 250		3200x3200	3800x3200	3800x3800	4500x4500
A	mm	5500	6100	6100	6800
B*	mm	6300	6300	6900	7600
С	mm	3700	4300	4300	5000

^{*} en caso de Twin Pusher + 350 mm.

		SELCO WN 230	SELCO WN 250
Máxima projeção da lâmina	mm	60	80
Motor da lâmina principal	kW	5,5	7,5
Translação do carro das lâminas		motor assíncrono	brushless
Velocidade do carro das lâminas	m/min	1 - 80	1 - 100
Translação do empurrador brushless		motor assíncrono	brushless
Velocidade do empurrador	m/min	60	80





Sophia é a plataforma loT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

- ☐ 10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS
- ☐ 10% DE AUMENTO☐ DA PRODUTIVIDADE

- □ 50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA
- 80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.



loT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paradas da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

PARTS

S 💶 P H I A

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorar o andamento da encomenda.





CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.



EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE 96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL



MADL WITH BIESSE

PARA UM DESIGN REVOLUCIONÁRIO, MAS CONSCIENTE

Um design ciente que entende a sociedade e é capaz de transformá-la para melhor. É assim que se resume a missão da Lago, uma empresa de móveis fundada em 1976 que tem no DNA dois conceitos simples: curiosidade e fazer bem.

O que une o Grupo Biesse e a Lago, reforçando ainda mais uma parceria já antiga, unindo mundo do processamento da madeira e o dos móveis, é a adesão ao projeto Alliance, um grupo de marcas, empresas e personalidades que decidiu iniciar, juntamente com a empresa de design do Vêneto, o caminho do respeito pelo nosso planeta, por nós mesmos e pelo o amanhã. Uma relação de colaboração antiga, que foi concretizada na concepção do sistema inovador de produção que Biesse desenvolveu em conjunto com a Lago, reorganizando por completo o local de produção.

O resultado é a inclusão de uma nova fábrica Batch One dentro do ambiente de produção existente, marcada pela personalização, flexibilidade e rapidez. O sistema possui uma nova célula de esquadrejamento com Stream MDS e Winner W1, uma nova célula de perfuração com Skipper 130 e uma nova máquina de serrar Selco WNR 650 conectada ao Winstore 3D K1, que gerencia todo o material a ser processado, de forma inteligente. "A inclusão do processo "batch one"reforça o" just in time "que a empresa Lago se propôs como meta, permitindo a redução dos armazéns dedicados a produtos semiacabados e matérias-primas, reduzindo também desperdícios e aumentando a qualidade dos produtos.

Além disso, maior eficiência, prazos de entrega reduzidos e total controle do fluxo de produção »explica Mauro Pede, Biesse Systems sales director.

«Os novos investimentos nos levaram a uma nova flexibilidade de produção, que vai continuar a ser implementada, para uma nova velocidade de processamento e uma personalização ainda maior da gama», explica Daniele.

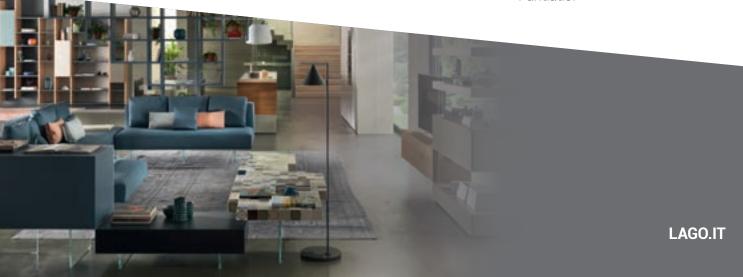
Carlo Bertacco, responsável pela produção, pensa do mesmo modo: "Estamos concluindo um ampliamento de mais 2.500 metros quadrados para sermos ainda mais flexíveis e rápidos, mantendo o altíssimo nível de qualidade que caracteriza a Lago. Uma equação em que a tecnologia desempenha um papel muito importante: penso em uma das máquinas mais interessantes que compramos da Biesse, uma pequena Brema Eko que não só é extremamente flexível, mas nos faz simplificar bastante alguns passos, porque podemos trabalhar peças pintadas sem a preocupação de que se danifique.

É a demonstração que, quando existem ideias claras e uma organização precisa dos fluxos de trabalho, é possível encontrar soluções simples que dão excelentes resultados.

O DESIGN
PARA A LAGO
DEVE SER GUIADO
PELO HOMEM,
PELA HUMANIDADE
E PELA EMPATIA



Daniele Lago *Fundador*



Empresa fundada na Itália, nativa internacional.

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

Simplificamos o seu processo de fabricação para maximizaro potencial de todos os materiais.



Junte-se ao mundo Biesse.



